**江苏索普新材料科技有限公司**

**醋酸乙烯及EVA一体化项目（一期工程）**

**（202415）**

**项目统一规定**

**编制：**

**审核：**

**二零二五年五月**

**目 录**

[1 设计依据](#_Toc23541)

[2 设计条件的落实情况](#_Toc10586)

[3 设计范围和设计分工](#_Toc15212)

[4 统一规定](#_Toc16426)

# 设计依据

1.1 江苏索普新材料科技有限公司与东华工程科技股份有限公司签订的“ 项目”《建设工程设计合同》合同编号：

1.2 《醋酸乙烯及EVA一体化项目可行性研究报告》；

1.3 业主方提供的工艺包和其他设计资料。

# 设计条件的落实情况

## **2.1 场地条件**

本项目所在地的场地、气象等基础资料与DMC项目（202231）一致。相关文件已放在\\10.4.1.106\202415-醋酸乙烯eva项目文件夹中。

## **2.5 生产方法与技术来源**

醋酸乙烯装置以乙烯、醋酸和氧气为原料，经过氧化反应工序、产品精制工序生产出醋酸乙烯产。

醋酸乙烯装置以乙烯、醋酸和氧气为原料，在以氧化硅为载体，金属钯、金及醋酸钾为活性组分的催化剂上，气相醋酸、乙烯和氧气通过吸附-氧化-还原-解离过程生成醋酸乙烯。本项目的工艺包来自杜邦公司。此工艺包为2010年购买，需要我们先进行工艺包的完善和优化。

# 设计范围和设计分工

3.1 界区范围和设计内容

生产装置及公辅工程组成

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **编号** | **简化代号** | **备注** | **目前存在的问题** |
| **一** | **工艺主装置** | **750** |  |  |  |
| 1 | 醋酸乙烯合成 | 751 | 51 | 钢结构框架 |  |
| 2 | 醋酸乙烯精制 | 752 | 52 | 钢结构框架 |  |
| 3 | 脱硫、脱碘 |  |  | 并入751 |  |
| 4 | 药剂制备 | 754 | 54 | 钢结构厂房 |  |
| 5 | 装置内管廊 | 750 | 50 | 钢结构框架 |  |
| **二** | **公辅设施** | 1000 |  |  |  |
| 1 | 循环水站及辅助设施 | 404 | 404 | 厂房+框架 |  |
| 2 | 醋酸乙烯变电所 | 311A | 311A | 厂房 |  |
| 3 | 车间变电所 | 311B | 311B | 厂房 |  |
| 4 | 机柜间 | 155 | 155 | 厂房 |  |
| 5 | 空压站/冷冻站 | 215/223 | 215/223 | 厂房 |  |
| 6 | 可燃液体罐区 | 171 | 71 |  |  |
| 7 | 低温乙烯罐区 | 172 | 72 |  |  |
| 8 | 汽车装卸站 | 173 | 73 |  |  |
| 9 | 焚烧炉系统 | 284 | 284 |  |  |
| 10 | 火炬系统 | 1900 | 190 |  |  |
| 11 | 厂区管廊 | 010 | 010 |  |  |
| 12 | 中央控制室 | 150 |  |  |  |
| 13 | 分析化验楼 | 151 |  |  |  |
| 14 | 地磅 | 161 |  |  |  |
| 15 | 化学品库 | 162 |  | 丙类 |  |
| 16 | 危废库 | 163 |  |  |  |
| 17 | 机修车间 | 140 |  |  |  |
| 18 | 消防泵站 | 124 |  |  |  |
| 19 | 泡沫消防站 | 122 |  |  |  |
| 20 | 初期雨水池 | 391 |  |  |  |
| 21 | 雨水监测池 | 407 |  |  |  |
| 22 | 事故水池 | 123 |  |  |  |
| 23 | 生活污水池 | 392 |  |  |  |
| 24 | 门卫1/门卫2 | 103A/B |  |  |  |
| **三** | **全厂系统主项** |  |  |  |  |
| 1 | 全厂总图运输 | 004 |  |  |  |
| 2 | 全厂自控 | 005 |  |  |  |
| 3 | 全厂给排水管线 | 008 |  |  |  |
| 4 | 全厂供电 | 009 |  |  |  |
| 5 | 全厂照明 | 011 |  |  |  |
| 6 | 全厂电信 | 013 |  |  |  |
| 7 | 全厂防腐保温 | 015 |  |  |  |
| 8 | 全厂分析化验 | 033 |  |  |  |
| **9** | 全厂可燃有毒气体报警 | 032 |  |  |  |
| **10** | 全厂管道材料 | 025 |  |  |  |
| **11** | 全厂管道机械 | 028 |  |  |  |
| **12** | 全厂火灾自动报警系统 | 031 |  |  |  |

# 统一规定

4.1 工程名称及其代号

项目名称：江苏索普新材料科技有限公司醋酸乙烯及EVA一体化项目（一期工程）

项目简称：醋酸乙烯及EVA一体化项目（一期工程）

项目代号：202415

4.2 设计文件统一格式

（1）设计文件编号执行《项目设计文件编号规定》 **ECEC-PM-007-03-201811**。

（2）设计成品格式执行《工程设计成品文件格式规定》**ECEC-PM-007-09-01-201911**

4.2.1 图纸图签填写规定

工程名称：醋酸乙烯及EVA一体化项目（一期工程）

装置名称：/

工序：按单元表中装置（主项）名称填写

设计阶段：**初步设计/ 施工图**

工程图号：图号规定填写

版次：**从A-G**

修改：**0**

比例：**/**

注：总平面布置图和设备布置图按实际比例填写。

4.2.2 表格图签填写

工程名称：202415

装置名称：/

工序： 按单元表中装置（主项）名称填写+（业主编号/公司编号）

设计阶段：**初步设计/ 施工图**

工程图号：202415-单元编号+专业号+顺序号；

如： **（202415-751-040-01）**

版次：**按公司规定，从A-G**

修改：**0**

4.2.3 文字格式

本项目图纸应严格执行《关于统一AUTOCAD绘图软件版本的通知》东华股份发[2005]78号的关于绘图软件版本和东华统一规定字库的要求。字体采用**HZZT**（SHX用**txt\_1**，大字体用**hztxt\_1**），字体比例一般采用**1**，位置较紧时可调整比例。**图签中公司名称采用STANDARD字体（字体名称用宋体，字体样式Regular）**。

字体大小规定如下（在设计时可根据图幅及图纸内容作适当调整）：

**内容 字号（mm）**

图名及视图符号 5

设备名称、位号及轴线号 5

管号、仪表位号及尺寸标注 3

图纸中说明 3

字体比例 1（空间不够时可适当调整）

4.2.4 设备位号编写规定

设备位号：主项简化代号+设备代号+顺序号；

如751工段塔设备：51-C- 01

顺序号

主项简化代号 设备代号

4.2.5 管道编号编写规定

管道编号：主项简化代号-介质代号-顺序号-管径-管道等级代号+防护代号

如751工段工艺液体管线：51-PL-001-150-N46-H

4.2.6 仪表编号编写规定

仪表编号：主项简化代号-仪表类型-顺序号如751工段压力表：51PI 001

51 PI

001

4.3 设计文件内容与深度规定

设计的内容和深度按HGT20688-2000《化工工厂初步设计文件内容深度规定》和施工图设计的内容深度要求。

各专业设计统一规定由各专业负责人编制统一规定，本专业内遵照执行。

4.4 主要标准规范

项目使用的标准规范见附件 1

4.5 在线入库规定

项目全部使用SP3D建模，各专业协同设计。

使用CAD标准化软件出图，采用“中文版图签”，实行在线入库。

附图：图签填写示意

